50HUB - WRF

Drahtlose zentrale Steuereinheit



Die intelligente zentrale Steuereinheit SAFE 50HUB – WRF ist ein Schlüsselelement des Brandschutzsystems FireSAFE. Mithilfe der CONNECTED-Technologie ermöglicht sie den Anschluss aller FireSAFE-Sicherheitsgeräte, überwacht deren Betrieb und informiert den Benutzer des Systems im Falle einer erkannten Gefahr sofort über sein mobiles Gerät mittels der kostenlosen mobilen App.

- CONNECTED drahtlose Verbindung der FireSAFE-Geräte
- Unterstützt den Anschluss von bis zu 24 Geräten FireSAFE
- 2 Kommunikationskanäle (Wi-Fi und Ethernet)
- Konfiguration und Steuerung über die FireSAFE-APP
- Integrationsunterstützung für Videoüberwachungssysteme
- Sprachalarmierungssystem

Technische Spezifikation

Klassifizierung	Zentrale Steuereinheit mit Funkkommunikation und Unterstützung der Videoverifizierung
Maximale Anzahl der angeschlossenen Geräte	24 FireSAFE-Einheiten
Unterstützung von IP-Kameras	Ja (nur Kameras mit Kompatibilität für die FireSAFE APP)
Mobile App	iOS 9.1 und höher; Android 4.4 und höher
Verfügbare Sprachlokalisierung	Tschechisch, Slowakisch, Polnisch, Englisch, Deutsch
Montageart	An der Wand oder auf einer horizontalen Oberfläche (Montagematerial im Lieferumfang enthalten)
Installationsart	Innen
Signalisierung	Akustisch (Sirene bis 70 dB) und optisch (LED-Anzeige)
Eingebaute Sirene	70 dB
Sprachwarnsystem	Ja
Stromversorgung	Eingang: 100 bis 240 V AC, 50 / 60 Hz; Ausgang: 5,0 V DC / 1,0 A

Funkbetriebsfrequenz	868,0 bis 868,6 MHz
Funkreichweite	Bis zu 1000 m im Freien
Verschlüsselungsmodus	TLS für die Kommunikation mit der Cloud
Frequenzsprungverfahren	Ja (automatisch)
Kommunikationskanäle	Wi-Fi 2,4 GHz (nicht kompatibel mit Wi-Fi-Netzen 5 GHz); Ethernet
Funkprotokoll	IEEE 802.11b/g/n
Wi-Fi-Frequenzbereich	2400 bis 2483,5 MHz
WLAN-Übertragungsreichweite	50 m
Betriebstemperatur	-10 °C bis +55 °C
Betriebsfeuchtigkeit	Bis zu 95% relative Luftfeuchtigkeit ohne Kondensation
Lagerungsbedingungen	Temperatur: -10 °C bis +55 °C; Luftfeuchtigkeit: 10 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit ohne Kondensation
Material der Abdeckung	PC + ABS
Farbe	Weiß

Technische Spezifikation

Abmessungen des Produkts	78,2 × 78,2 × 22,9 mm
Gewicht des Produkts	60 g
Konformitätserklärung	CE
Garantie	24 Monate
Abmessungen der Verpackung	103 × 52 × 103 mm
Gewicht der Produktverpackung	148,7 g
Abmessungen der Kartonverpackung	475 × 329 × 278 mm
Gewicht des Karton	6,9 kg
Stück im Karton	40 Stk.
EAN-Code	0703123018258



Mehr im Web
smart-safe.eu/firesafe/de/produkty/safe-50hub-wrf

Producer: SAFE HOME europe s r.o., Čechova 1005/4, 750 02 Přerov, Czech Republic
www.smart-safe.eu
info@safe-home.eu