50HUB - WRF

Bezprzewodowy centralny moduł sterujący



Inteligentna centralna jednostka sterująca SAFE 50HUB – WRF stanowi kluczowy element systemu zabezpieczeń przeciwpożarowych FireSAFE. Dzięki technologii CONNECTED umożliwia podłączenie wszystkich urządzeń zabezpieczających FireSAFE, monitoruje ich działanie, a w przypadku wykrycia zagrożenia natychmiast powiadamia użytkownika systemu na jego urządzeniu mobilnym za pośrednictwem bezpłatnej aplikacji mobilnej.

- CONNECTED – bezprzewodowe połączenie urządzeń FireSAFE
- Obsługa podłączenia do 24 urządzeń FireSAFE
- Dwa kanały komunikacyjne (Wi-Fi i Ethernet)
- Konfiguracja i sterowanie za pomocą aplikacji FireSAFE
- Wsparcie integracji dla systemu monitoringu wizyjnego
- System ostrzegania głosowego

Specyfikacja techniczna

Klasyfikacja	Centralna jednostka sterująca z komunikacją radiową i obsługą weryfikacji wideo
Maksymalna liczba podłączonych urządzeń	24 urządzenia typu FireSAFE
Obsługa kamer IP	Tak (tylko kamery kompatybilne z aplikacją FireSAFE)
Aplikacja mobilna	iOS 9.1 i nowsze wersje; Android 4.4 i nowsze wersje
Dostępne wersje językowe	Czeski, słowacki, polski, angielski, niemiecki
Sposób montażu	Na ścianę lub na poziomą powierzchnię (materiały montażowe znajdują się w zestawie)
Rodzaj instalacji	Wewnętrzny
Sygnalizacja	Akustyczna (syrenka do 70 dB) i optyczna (sygnalizacja LED)
Wbudowana syrena	70 dB
System komunikatów głosowych	Tak

Zasilanie	Wejście: od 100 do 240 V AC, 50 / 60 Hz; wyjście: 5,0 V DC / 1,0 A
Pracownicza częstotliwość radiowa	od 868,0 do 868,6 MHz
Zasięg sygnału radiowego	Do 1000 m w otwartej przestrzeni
Tryb szyfrowania	TLS do komunikacji z chmurą
Przełączanie częstotliwości	Tak (automatycznie)
Kanały komunikacyjne	Wi-Fi 2,4 GHz (niekompatybilne z siecią Wi-Fi 5 GHz); Ethernet
Protokół bezprzewodowy	IEEE 802.11b/g/n
Zakres częstotliwości Wi-Fi	od 2400 do 2483,5 MHz
Zasięg sieci Wi-Fi	50 m
Temperatura pracy	od -10 °C do +55 °C
Wilgotność pracy	Do 95% wilgotności względnej bez kondensacji
Warunki przechowywania	Temperatura: od -10 °C do +55 °C; wilgotność: od 10 % do 95 % wilgotności względnej bez kondensacji
Materiał obudowy	PC + ABS
Kolor	Biały

Specyfikacja techniczna

Wymiary produktu	78,2 × 78,2 × 22,9 mm
Waga produktu	60 g
Oświadczenie o zgodności	CE
Gwarancja	24 miesiące
Wymiary opakowania produktu	103 × 52 × 103 mm

Waga opakowania produktu	148,7 g
Wymiary kartonu	475 × 329 × 278 mm
Waga kartonu	6,9 kg
Liczba sztuk w kartonie	40 szt.
Kod EAN	0703123018258



Więcej na stronie
smart-safe.eu/firesafe/pl/produkty/safe-50hub-wrf

Producer: SAFE HOME europe s r.o., Čechova 1005/4, 750 02 Přerov, Czech Republic
www.smart-safe.eu
info@safe-home.eu