Linia produktów CONNECTED

50HUB - WRF

Centralna jednostka sterująca FireSAFE z komunikacją radiową i obsługą weryfikacji wideo, dwoma kanałami komunikacyjnymi (Wi-Fi i Ethernet) monitorująca aktywność wszystkich podłączonych urządzeń (maks. 24) FireSAFE za pośrednictwem bezpłatnej aplikacji



CONNECTED bezprzewodowe połączenie urządzeń FireSAFE

- Aby zapewnić bezpieczną, stabilną i niezawodną komunikację, system dysponuje własną technologią radiową FireSAFE na częstotliwości roboczej 868 MHz między poszczególnymi urządzeniami
- Komunikacja między poszczególnymi urządzeniami na odległość do 1000 m w otwartej przestrzeni
- Konfiguruj i modyfikuj ustawienia swojego systemu bezpieczeństwa pożarowego z dowolnego miejsca na odległość

Obsługa połączenia do 24 urządzeń FireSAFE

- Obsługuje połączenie do 24 czujników i urządzeń stale rozwijającego się portfolio FireSAFE CONNECTED
- Monitoruje urządzenia takie jak czujniki dymu i temperatury, detektory tlenku węgla lub gazów łatwopalnych i wybuchowych, czujniki środowiskowe i inne komponenty
- Łatwa instalacja poszczególnych urządzeń bez potrzeby okablowania

Dwa kanały komunikacyjne (Wi-Fi i Ethernet)

- Dzięki połączeniu z siecią internetową (zarówno za pośrednictwem kabla ethernetowego, jak i Wi-Fi) umożliwia wygodną konfigurację i sterowanie poszczególnymi częściami systemu FireSAFE

Konfiguracja i sterowanie przez aplikację FireSAFE

- Zdalne monitorowanie za pośrednictwem intuicyjnej bezpłatnej aplikacji mobilnej o tej samej nazwie (dla systemu Android i iOS w lokalizacji CZ) przeznaczonej dla smartfonów, tabletów i innych urządzeń
- Wszystkie informacje i natychmiastowe powiadomienia w jednej aplikacji na Twoim telefonie 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu

Obsługa integracji dla systemu monitorowania wideo

- Łatwa integracja przeglądarki kamer IP FireSAFE do weryfikacji zdarzenia pożarowego, termicznej kamery IP FireSAFE do wykrywania rosnącej temperatury w monitorowanych strefach zainteresowania (samochody elektryczne, rowery elektryczne i hulajnogi, magazyny baterii, przechowywanie baterii litowych itp.) lub kamery IP FireSAFE do wykrywania płomienia w monitorowanej przestrzeni

System ostrzeżeń głosowych

- W przypadku niebezpieczeństwa, awarii lub ważnych zmian w sieci lub systemie, użytkownik zostanie poinformowany o aktualnej sytuacji za pośrednictwem różnych rodzajów wiadomości głosowych w formie ludzkiego głosu
- Język wiadomości ostrzeżenia głosowego (w tym lokalizacja czeska) jest opcjonalny i można go dowolnie zmieniać w menu aplikacji mobilnej FireSAFE

Specyfikacja techniczna

Klasyfikacja	Centralna jednostka sterowania z komunikacją radiową i obsługą weryfikacji wideo
Maksymalna liczba połączonych urządzeń	24 jednostki typu FireSAFE
Obsługa kamer IP	Tak (tylko kamery kompatybilne z aplikacją FireSAFE APP)
Aplikacja mobilna	iOS 9.1 i wyżej; Android 4.4 i wyżej
Dostępna lokalizacja języka	Czeski, słowacki, polski, angielski, niemiecki
Zasilanie	Wejście: 100 - 240 V AC, 50 / 60 Hz Wyjście: 5,0 V DC / 1,0 A
Pracująca częstotliwość radiowa	868,0 – 868,6 MHz
Zasięg sygnału radiowego	Do 1000 m w otwartej przestrzeni
Kanały komunikacyjne	Wi-Fi 2,4 GHz (niezgodne z siecią Wi-Fi 5 GHz); Ethernet
Tryb szyfrowania	TLS do komunikacji z chmurą
Przeskakiwanie częstotliwości	Tak (automatyczne)
Protokół bezprzewodowy	IEEE 802.11b/g/n
Zakres częstotliwości Wi-Fi	2400 – 2483,5 MHz
Zasięg transmisji Wi-Fi	50 m
Rodzaj instalacji	Wewnętrzne

Sposób montażu	Na ścianę lub na powierzchnię poziomą (materiał montażowy jest zawarty w opakowaniu)
Sygnalizacja	Akustyczna (syrenka do 70 dB) i optyczna (wskaźnik LED)
Temperatura pracy	-10 °C do +50 °C
Wilgotność pracy	Do 95 % wilgotności względnej bez kondensacji
Warunki przechowywania	Temperatura: -10 °C do +55 °C Wilgotność: 10 % do 95 % wilgotności względnej bez kondensacji
Materiał obudowy	PC + ABS
Kolor	Biały
Deklaracja zgodności	CE
Gwarancja	24 miesiące
Wymiary produktu	78,2 × 78,2 × 22,9 mm
Waga produktu	60 g
Wymiary opakowania produktu	103 × 52 × 103 mm
Waga opakowania produktu	148,7 g
Wymiary kartonu	475 × 329 × 278 mm
Waga kartonu	6,9 kg
Liczba sztuk w kartonie	40 szt.
Kod EAN	0703123018258

Wymiary produktu

